

TBE Anlagendiagnostik GmbH die Maschinenflüsterer®

Die TBE ist ein erfolgreiches Ingenieurbüro, welches sich auf die Beurteilung von Anlagenzuständen (Condition Monitoring) spezialisiert hat. Unseren Kunden steht eine mehr als 25-jährige Service-Erfahrung sowie innovative Messtechnik zur Verfügung, welche wir sukzessive mit unseren Partnern erweitern. Wir unterstützen Sie bei der Zustandsanalyse, -optimierung, lokalisieren Fehler, erstellen aussagekräftige Befunde und beraten Sie bei der Auswahl geeigneter Messsysteme. Unsere einzigartigen Mitarbeiter, mit dementsprechender Messtechnik ausgestattet, ermöglichen höchste Flexibilität und Ihnen einen hohen Kundennutzen. Die Vielseitigkeit der Mitarbeiter in Kombination mit umfangreicher Messtechnik sind Voraussetzungen für eine umfassende Anlagendiagnostik, die wir durch Kombination unterschiedlicher Prüfmethoden (Inspektionsmix) gewährleisten.

- „Der Spezialist für schnelle und praxisorientierte Zustandsanalyse von Maschinen und Anlagen – von der Praxis für die Praxis.“
- „Die Maschinenflüsterer®“ von TBE unterstützen ihre Kunden in sämtlichen Industriebereichen bei der proaktiven sowie zustandsorientierten Instandhaltung und dies technologieübergreifend.
- Durch die langjährigen Erfahrungen der Spezialisten von TBE können Maschinen- und Anlagenprobleme frühzeitig erkannt und daher ungeplante Stillstandszeiten vermieden werden. Das erspart dem Instandhaltungspersonal unnötigen Stress und vor allem Kosten.
- Das Leistungsspektrum der TBE Anlagendiagnostik GmbH umfasst einerseits hochqualifizierte Serviceleistungen und andererseits moderne und innovative Produkte für die Bereiche Zustandsanalyse und Zustandsoptimierung.

„Wir versuchen – wie ein Allgemeinmediziner beim Menschen – den Gesamtzustand einer Maschine zu erfassen, Schwachstellen zu erkennen und diese zu behandeln“,

sagt Martin Eisenberger, Gründer und Geschäftsführer der TBE Anlagendiagnostik GmbH mit Standort im steirischen Gratwein

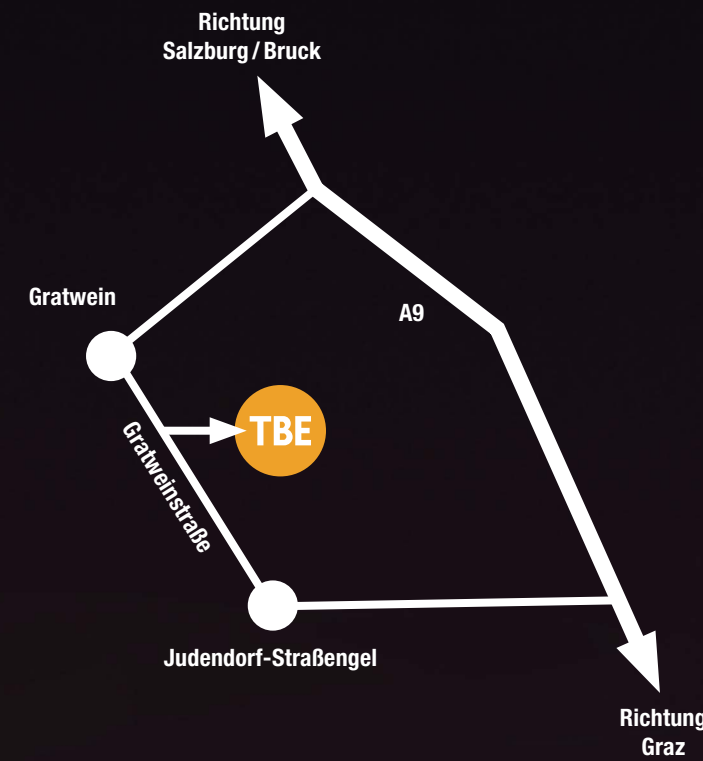
www.tbe.cc

TBE Anlagendiagnostik GmbH

Judendorfergasse 2a
8112 Gratwein-Straßengel
Österreich

Tel.: +43 (0) 3124 / 51 0 40
Fax: +43 (0) 3124 / 51 0 40 - 4
Mail: office@tbe.cc

www.tbe.cc



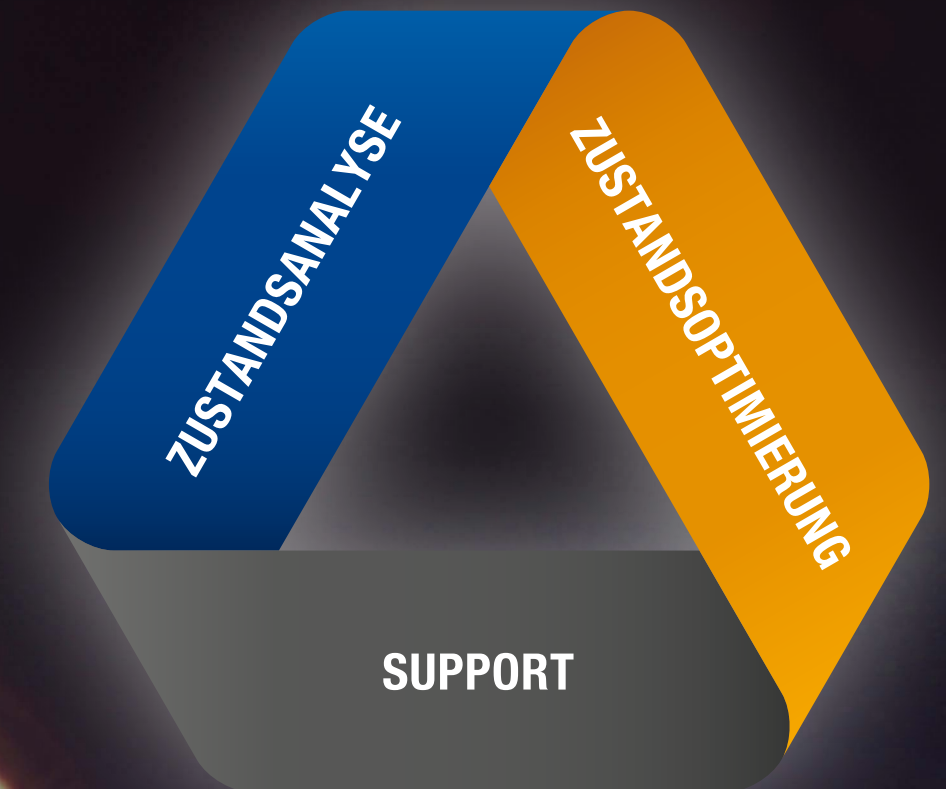
WTBE

die Maschinenflüsterer®

TBE Anlagendiagnostik GmbH
Sachverständigen- /Ingenieurbüro
Condition Monitoring

Maximale Anlagenverfügbarkeit

schnell und flexibel



ZUSTANDSANALYSE / CONDITION MONITORING

Ermittlung und Dokumentation von Maschinen- und Anlagenzuständen

- **SCHWINGUNGSANALYSE**
von Anlagen und deren Komponenten wie Motoren, Getrieben, Turbinen, Ventilatoren, Sichter, Zentrifugen, Turbinen, Extrudern, Walzen uvm.
- **ÖLANALYSE**
von Maschinen- und Ölzuständen wie z.B. Hydrauliksysteme, Getriebe, Umlauf- und Wälzlagerschmierungen.
- **INFRAROT-ELEKTROTHERMOGRAFIE**
zur Überprüfung von Trafos, E-Anlagen, Lichtverteiler, Unterverteiler, Schaltschränken, Ladestationen, Strommasten, Kabeltrassen, Stromverteiler etc.
- **ULTRASCHALLMESSUNG**
zur Ortung von Leckagen und undichten Ventilen sowie zur Kondensatableiterüberprüfung. Ebenso ist eine effektive Zustandsbeurteilung von Wälzlager durch den Einsatz eines Stethoskopmoduls möglich.
- **VIDEO BEWEGUNGSANALYSE „SEHEN HEISST VERSTEHEN“**
Diese Technik setzt auf High Speed Video-Aufnahmen und der revolutionären „Motion AmplificationTM“. Dies ermöglicht die Visualisierung von Objektbewegungen unter realen Betriebsbedingungen.



Ihr Nutzen, unsere Erfahrung auf dem Gebiet der Maschinendiagnostik seit 1989!

- Sachverständigen-/Ingenieurbüro
- Vibration Analyst: Zertifizierung nach ISO 18436-1 CAT-I
- Vibration Analyst: Zertifizierung nach ISO 18436-1 CAT-II
- Ultraschall Spezialist: Zertifiziert nach SNT-TC-1A (ASNT)
- Ständige systemspezifische Fachschulungen

ZUSTANDSOPTIMIERUNG

Optimierung des Maschinenzustandes und Erhöhung der Maschinennutzungsdauer

- **AUTOMATISCHE SCHMIERSYSTEME**
zur autonomen Schmierung Ihrer Lager, offenen Verzahnungen und Kettenantrieben, bei gleichzeitig minimalem Schmierstoffeinsatz.
- **BETRIEBSWUCHTEN**
für eine optimale Laufruhe drehender Rotoren und Komponenten von Maschinen und Anlagen.
- **LASEROPTISCHE AUSRICHTKORREKTUR**
für eine optimale Flucht von Kupplungen, Kettentrieben, Kardanwellen und Walzen
- **LAGERBEGUTACHTUNG**
Bei der Untersuchung ausgebaute Wälzlager steht die Erkennung von systematischen, wiederkehrenden Ausfallsursachen und deren Behebung im Fokus. Ursachenforschung in Hinblick auf eine proaktive Instandhaltungs-Strategie.



Ein logischer Schritt nach der Befundaufnahme ist die kontinuierliche Verbesserung und Optimierung der Anlage. Wir führen daher dementsprechende Lösungen für die Pro-Aktive Instandhaltung in unserem Portfolio.

SUPPORT

Inbetriebnahme von Messsystemen, Troubleshooting, Befunde, Gutachten & Training

- **TBE-STARTUP**
für die Unterstützung bei der Inbetriebnahme unserer Systeme und Produkte.
- **TBE-EMERGENCY**
für die Unterstützung bei der Analyse von Maschinenzuständen oder bei akuten Maschinenproblemen.
- **TBE-EXPERTISE**
für unabhängige, gerichtliche und außergerichtliche Befunde und Gutachten.
- **TBE-TRAINING**
Vermittlung von praxisorientiertem Fachwissen in Form von Seminaren und Inhous-Schulungen.
- **MOTOR- & GETRIEBEPRÜFSTANDSBEGUTACHTUNG**
Je nach Bedarf können Inbetriebnahme-, Troubleshooting- & Wiederkehrende Messungen angeboten werden. Aufzeichnung von Auslaufkurven, mehrkanalige Synchronmessungen sind ebenso möglich, wie Mehrebenen-Wuchtkorrekturen. Dies ermöglicht eine Früherkennung von Toleranzabweichungen, verschleißbedingter Schäden und hilft Schäden zu vermeiden. Der Körperschall wird auf ein Minimum reduziert.



Bei allen Bestrebungen nach einem optimalen Maschinenzustand sind auch auf eine dementsprechende Ausbildung des Instandhaltungspersonals oder fachgerechten Support zu achten, damit Ressourcen bestmöglich abrufbar sind.